

FABRICA DE CONTACTORES EN GETAFE

Arquitectos:
SALVADOR GAYARRE Y RUIZ DE GALARRETA
ANDRES PEREA ORTEGA
Aparejador: MARIANO CEBRIAN
Fotos: CORCHO

Nuestro trabajo ha sido ordenado en los siguientes aspectos:

ORDENACION DEL PROCESO INDUSTRIAL DE FABRICACION

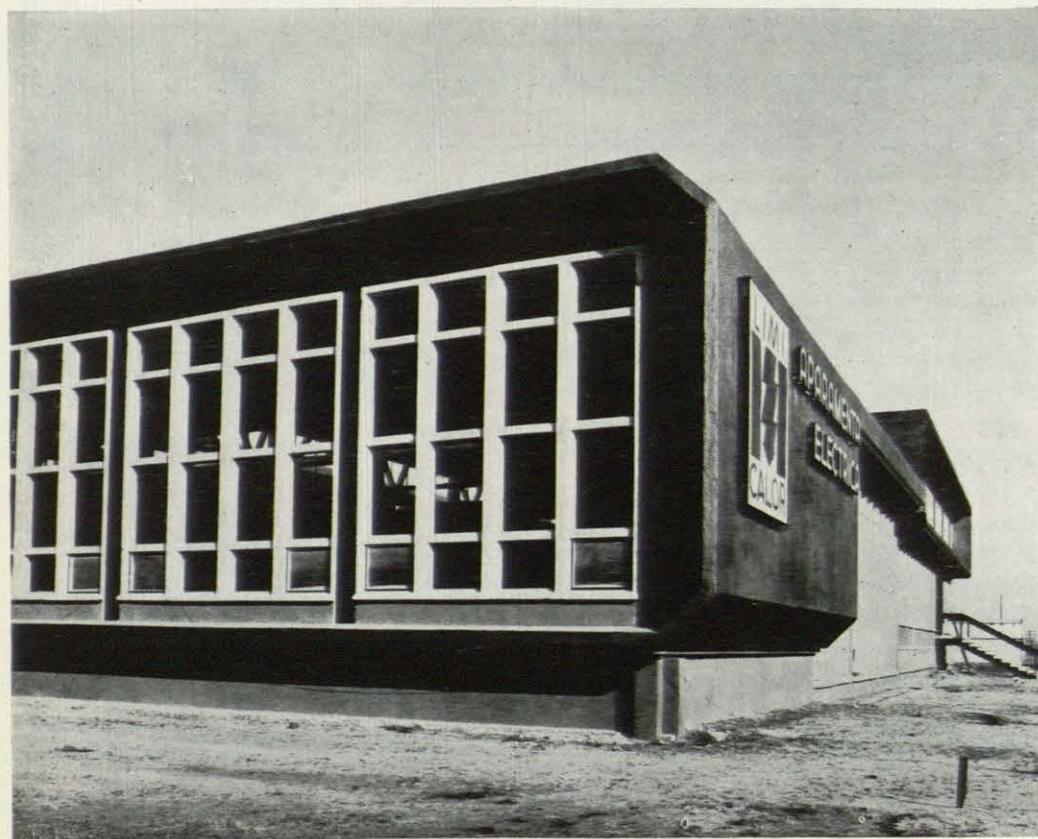
El proceso general sobre fabricación de las piezas es el siguiente:

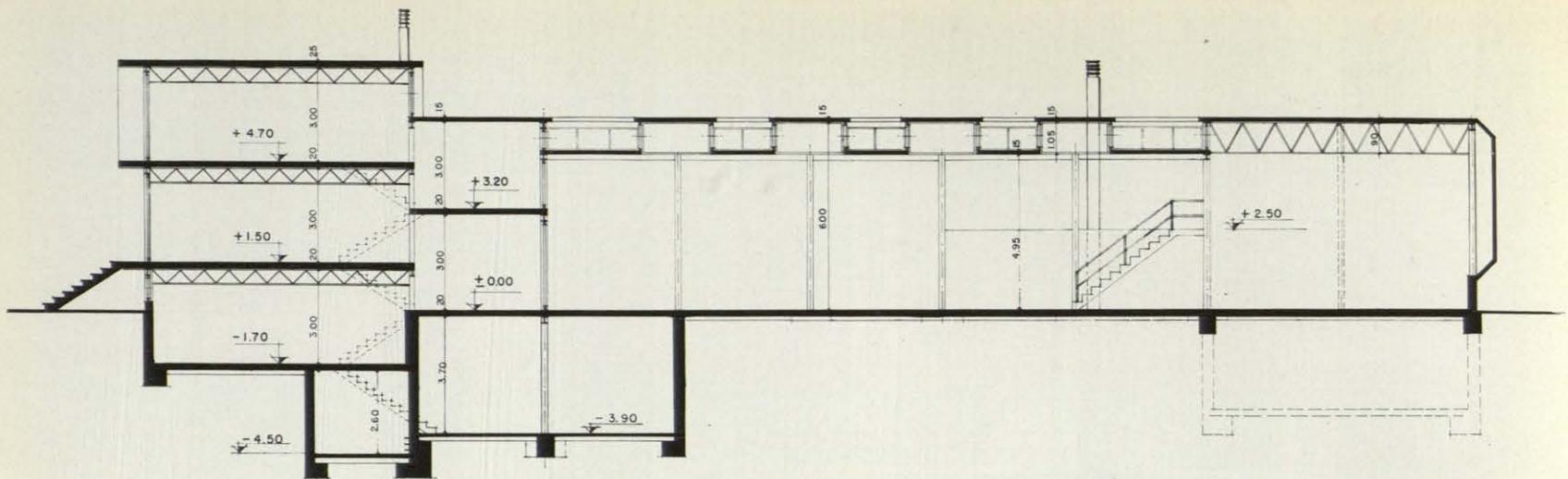
Almacén materias primas-máquinas-almacén de detalles.

Dentro de este proceso puede sufrir los controles que sean necesarios, ya sea para comprobar el número de producción como la calidad y acabado de la pieza.

Es, pues, importante, al disponer el conjunto de PREFABRICACION, el tener en cuenta los siguientes puntos:

- 1.º Que no se produzcan pasos atrás.
- 2.º Posibilidad de control en cualquier punto de la cadena de fabricación.
- 3.º Mínimo de cruces entre los diferentes procesos de las distintas piezas.
- 4.º Accesibilidad de las materias primas a cada una de las máquinas iniciadoras de proceso de prefabricación.





Criterios de ordenación

Facilidad para entrada y salida de mercancías, que permitan facilidad de maniobra de los camiones suministradores y distribuidores, y que a la vez sea posible un control completo de las mercancías que entran y salen.

Posibilidad de controlar cualquier punto de la cadena completa de fabricación.

Acceso directo a la zona de prefabricación por parte de los obreros; control de tiempo de obreros, así como evitar todos los robos de material.

Separación entre las partes ruidosas y tranquilas de la fábrica para aumentar el rendimiento.

Reducir al mínimo las circulaciones y los cruces.

Posibilidad de ampliación, sin reformas esenciales, que supondrían un encarecimiento de la obra y una dificultad en la producción.

ESTUDIO DE LAS POSIBILIDADES DE AMPLIACION

Los criterios que se tienen en cuenta para el estudio de esta ampliación son los siguientes:

En cualquier caso la maquinaria pesada o que para su modo de funcionamiento produzca vibración o golpe se situará siempre en planta baja.

La ampliación no modificará los sistemas de iluminación natural previstos para cada zona.

La disposición general de los elementos de la fábrica será la que permita ampliar la fábrica en todas direcciones.

ESTUDIO DE LOS SISTEMAS CONSTRUCTIVOS

El tratamiento de los materiales y su función constructiva se ordenan conforme a los siguientes criterios básicos:

El hormigón como parte de la estructura que contacta con el suelo.

El hierro transmite los esfuerzos sobre esta base.

El hormigón celular nos proporciona el aislamiento necesario, y entre cerramiento y estructura los canales de las instalaciones distribuyen la energía vital de la fábrica.

Como acabado final, una epidermis plástica continua proporciona al edificio la necesaria estanqueidad.

ILUMINACION

Dentro del conjunto son esenciales la iluminación del conjunto de montaje y la planta de prefabricación.

Planta de prefabricación

Los criterios seguidos al proyectar la iluminación de la planta de prefabricación son los siguientes:

- Conseguir una iluminación uniforme, para lo cual se dispone una iluminación lateral, continuada con una iluminación desde el ángulo superior del techo.
- Por tratarse de un ambiente agobiador lleno de máquinas en funcionamiento continuo, el poder contemplar el exterior ajardinado a través de las ventanas laterales proporcionará un ambiente más agradable, que aumentará el descanso y productividad de los obreros.
- Se prevé un punto de luz intensa artificial por cada puesto de trabajo.
- Se ha descartado la iluminación cenital, ya que sería imposible la ampliación de este elemento de prefabricación en altura.

Planta de montaje

- Se ha procurado el no proporcionar vistas directas al exterior, para evitar distracciones del personal y aumentar la productividad.

Estas vistas sólo son factibles desde la zona periférica de la sala de montaje.

- La iluminación será lo más uniforme posible, para lo cual se ha recurrido a una iluminación desde el techo, ya que de esta parte no se ha previsto su ampliación en altura.

- Se prevé, como en el caso anterior, un punto de luz concentrado sobre cada puesto de trabajo.

